

你需要投入什么？



电脑



激光打印机

优选**平进纸平出纸**的彩色激光打印机、彩色激光打印复印一体机或激光标签印刷机，如：施乐 Xerox AltaLink C8100、PrimeLink C9065，日冲 OKI C941dn，柯尼卡-美能达 konica Minolta C221、AccurioPress C4070/C4080，富士 Fuji Revoria Press PC1120、C5005D，理光 Ricoh Pro C7500，佳能 Canon imagePRESS V700 Canon iR C3930 等，白碳粉可以做黑色的物件，化妆品、酒品需要用金色、银色碳粉。

几千元起步
~



电烤箱

电烤箱，或相似的加热设备

几百块起步
~



需要定制作品
陶瓷杯、马克杯、高脚杯、不锈钢保温杯、茶杯、咖啡杯、玻璃酒瓶、瓷砖、陶瓷工艺品、塑料头盔等。

需要向我买什么？

靓膜 (PF-150)



常规尺寸：
A4 -100 张/包
A3 – 100 张/包
33cm X 300 米/卷

预处理液
(Pre-coat FJ5)



配套产品，不要钱

推荐的激光打印机

优选平进纸平出纸的彩色激光打印机、彩色激光打印复印一体机或激光标签印刷机，优选**平进纸平出纸**的彩色激光打印机、彩色激光打印复印一体机或激光标签印刷机，如：施乐 Xerox AltaLink C8100、PrimeLink C9065，日冲 OKI C941dn，柯尼卡-美能达 konica Minolta C221、AccurioPress C4070/C4080，富士 Fuji Revidia Press PC1120、C5005D，理光 Ricoh Pro C7500，佳能 Canon imagePRESS V700 Canon iR C3930 等，如承载物为**深颜色**（黑色、蓝色、红色、绿色等）工艺品，需要有**白碳粉**的激光机打印打底。化妆品、酒品需要用金色、银色碳粉，更有质感。由于每个激光打印机的生产厂家及其型号的工作原理略有不同，哪种激光打印能适用，请预先测试。

激光打印机的设置

纸张来源 (S): 多用途纸盒，厚度 (T):厚，最佳的打印模式，请预先测试

靓膜（PF-150）水滑-热转移的步骤：

步骤 1. 彩色激光打印：



步骤 2. 预涂层（Pre-Coat F）：

用卫生棉沾湿预处理液（Pre-Coat F），轻轻擦拭在激光打印的图像上，自然晾干约 5 分钟，注意：不要有水珠，如有，需要用干棉球擦干。



步骤 3. 温水浸泡:

浸泡在温水中（水温约为 50~60 °C ）约为 30~60 秒，直至水转印的底膜，很容易从底纸上脱离。



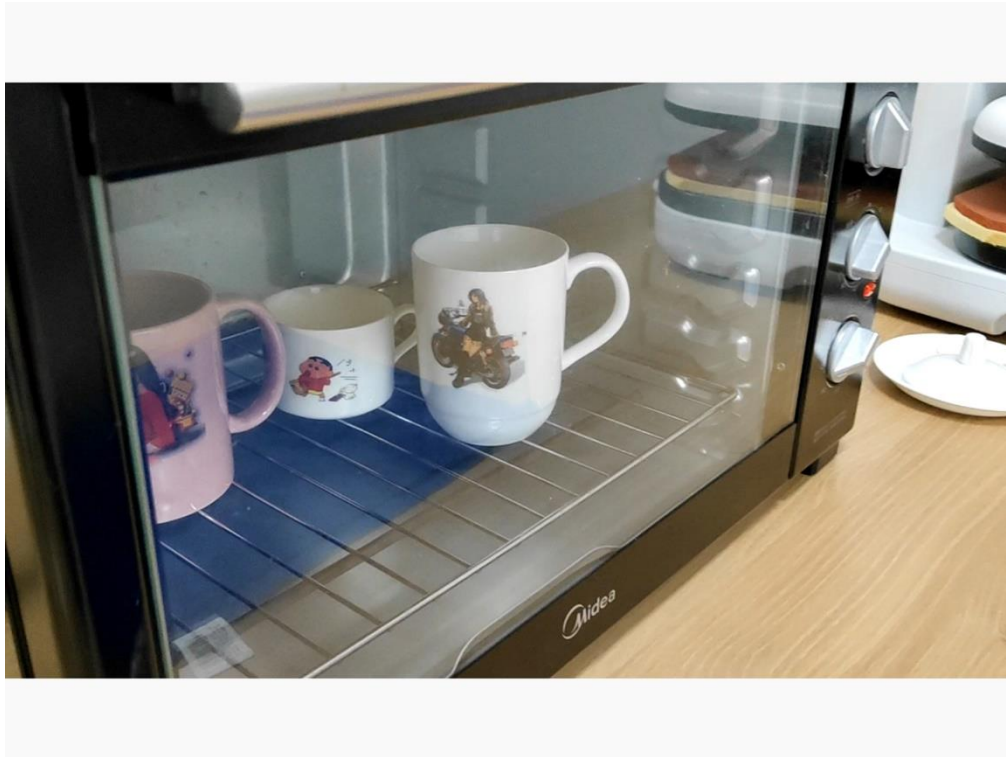
步骤 4. 水滑转移:

打印图像面朝下，用手按住底纸从膜脱离，把面膜留在陶瓷杯的上面，用手按住膜轻轻滑动到适合的位置，用软橡胶刮片或湿毛巾轻轻抚摸擦拭，去除膜与工艺制品之间的水珠及气泡（这点很重要，不然图片转移会有瑕疵）。



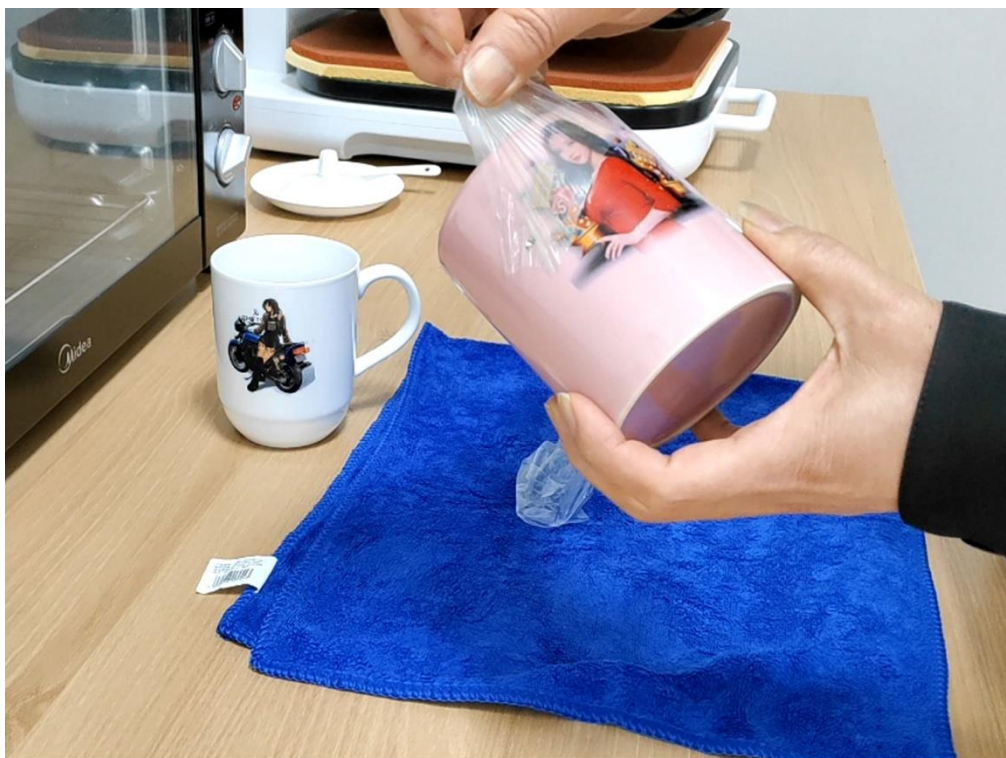
步骤 5. 烘烤:

设置烘烤温度 110°C~190°C, 时间 5~10 分钟, 最佳的温度时间依据不同材料的受热程度而不太一样。需要多次测试方能确定 (需要有耐心, 多试几次)。玻璃制品需要缓慢升温至所需要的温度, 避免温度急剧变化, 玻璃的自爆。



步骤 6. 撕膜:

让其自然冷却至室温即可, 然后从角落起始撕去表膜, 即为成品。



请不要尝试刮、擦、抠成品, 因至少需放置 24 小时, 方可获得最佳的牢度。



注意事项:

靓膜 (PF-150) 的保存环境: 相对湿度 35-65%, 温度 10-30°C.

存放打开的包装: 不使用打开的介质时, 从打印机中取出卷筒或纸张, 用塑料袋盖住卷筒或纸张以防止其受到污染, 如果将其竖放存放, 请使用端塞, 并用胶带粘住边缘, 以防止损坏卷筒边缘 请勿在未受保护的卷筒上放置尖锐或重物, 也不要堆叠它们。

更多的应用场景或产品详情, 请访问 <https://www.alizarin.com.cn/pretty-film-product/>, 或请联系:

福州茜素数码科技有限公司

地址: 福州市高新区 清华紫光科技园 3 号楼 901~903

电话: 0591-83766293, 83766295 传真: 0591-83766292

李小姐 手机/微信: 13799989189 QQ: 377079763

李春云 手机/微信: 13860696268 QQ: 1787047653